



Подводный борт

Новая или восстановленная

Подготовка:

Тщательно очистите поверхность от загрязнений водой под высоким давлением и подходящим моющим средством, затем ополосните пресной водой. Обезжирьте, например, с помощью SIRIO. Обработайте поверхность методом пескоструйной очистки Sa 2½, а в труднодоступных местах (или при отсутствии аппарата пескоструйной обработки) - абразивными материалами, вручную (P100 3M) или механически (диск №16-36) удалите возможные очаги коррозии. Удалите пыль. После подготовки поверхности в течение 6 часов нанесите защитный грунт ZP 632. Если необходима коррекция линии корпуса нанесите грунт Delta 2000 на ZP 632, затем используйте EPOLIGHT для устранения грубых дефектов и/или EPOMAR для создания совершенно ровной поверхности.

Кол-во слоев	Наименование и код продукта	Время высыхания слоя		Рекомендованная толщина слоя, мкм		Теоретическая кроющая способность, м²/л	Разбавитель и его содержание (%)	Рекомендации по нанесению
		мин (ч)	макс (ч)	влажного	сухого			
1	защитный грунт ZP 632 632.051	8	...	75	40	12	693 (20%)	После высыхания обработайте поверхность абразивным материалом P180 (3M). Удалите пыль.
3	антикоррозийный грунт HP 663* 663.202	24	72	200	125	5	693 (10%)	После высыхания обработайте поверхность абразивным материалом P180 (3M). Удалите пыль.
1	эпоксидный грунт DELTA 2000 653. ...	6	8	95	40	10	693 (10%)	После высыхания обработайте поверхность абразивным материалом P180 (3M). Удалите пыль.
2	Антифулинг (по выбору)	24	...	110	50	10	703 (5%)	При нанесении второго слоя антифулинга возможно применение добавки Regaflop, снижающей трение. Спуск на воду не менее чем через 12 часов.

* HP 663 поставляется в упаковке 16 л, для небольших яхт используйте DELTA UC HB.

Яхта перекрашивается

Подготовка:

Тщательно очистите корпус от загрязнений водой под высоким давлением. Для улучшения адгезии обработайте поверхность абразивным материалом P240 (3M). Если существующее антиобрастающее покрытие является продуктом «BOERO SUPERNAVI», то нет необходимости в применении в качестве изолирующего слоя подложки MISTRAL FONDO. Перекрашивание яхты возможно только в случае хорошей адгезии существующего покрытия.

Кол-во слоев	Наименование и код продукта	Время высыхания слоя		Рекомендованная толщина слоя, мкм		Теоретическая кроющая способность, м²/л	Разбавитель и его содержание (%)	Рекомендации по нанесению
		мин (ч)	макс (ч)	влажного	сухого			
1	хлоркаучуковая подложка MISTRAL FONDO 628.051	8	...	200	60	5	703 (10%)	Наносите толстым слоем для придания поверхности водоотталкивающих свойств. После высыхания обработайте поверхность абразивным материалом P180 (3M). Удалите пыль.
2	Антифулинг (по выбору)	24	...	110	50	10	703 (5%)	При нанесении второго слоя антифулинга возможно применение добавки Regaflop, снижающей трение. Спуск на воду не менее чем через 12 часов.

Гребной винт, вал, перо руля, транцевые плиты

Новая или восстановленная

Подготовка:

Поверхность следует тщательно очистить от любых загрязнений и старой краски, затем обработать абразивным материалом P220 (3M) и удалить пыль. Не применяйте механический инструмент, т.к. неправильно выбранный режим работы может разбалансировать винт. Рекомендуется обрабатывать гребной винт, вал, перо руля и транцевые плиты до начала обработки подводной части и киля.

Кол-во слоев	Наименование и код продукта	Время высыхания слоя		Рекомендованная толщина слоя, мкм		Теоретическая кроющая способность, м²/л	Разбавитель и его содержание (%)	Рекомендации по нанесению
		мин (ч)	макс (ч)	влажного	сухого			
1	грунт ORION PRIMER 664.071	6	24	80	20	13	693 (5%)	Рекомендуется обрабатывать гребной винт, вал, перо руля и транцевые плиты до начала обработки подводной части и киля.
2	антифулинг ORION EXTRA 618. ...	12	72	130	40	7	693 (5%)	



Гребной винт, вал, перо руля, транцевые плиты

Яхта перекрашивается

Подготовка (на старый антифулинг ORION EXTRA):

Поверхность следует тщательно очистить от любых загрязнений, обработать абразивным материалом P220 (3M) и удалить пыль. Не применяйте механический инструмент, т.к. неправильно выбранный режим работы может разбалансировать винт. Рекомендуется обрабатывать гребной винт, вал, перо руля и транцевые плиты до начала обработки подводной части и киля.

Кол-во слоев	Наименование и код продукта	Время высыхания слоя		Рекомендованная толщина слоя, мкм		Теоретическая кроющая способность, м ² /л	Разбавитель и его содержание (%)	Рекомендации по нанесению
		мин (ч)	макс (ч)	влажного	сухого			
2	антифулинг ORION EXTRA 618. ...	12	72	130	40	7	693 (5%)	Рекомендуется обрабатывать гребной винт, вал, перо руля и транцевые плиты до начала обработки подводной части и киля.

Корпус, надстройка и мачта

Новая или восстановленная

Подготовка:

Тщательно очистите поверхность от загрязнений водой под высоким давлением и подходящим моющим средством, затем ополосните пресной водой. Обезжирьте, например, с помощью SIRIO. Обработайте поверхность методом пескоструйной очистки Sa 2½, а в труднодоступных местах (или при отсутствии аппарата пескоструйной обработки) - абразивными материалами, вручную (P100 3M) или механически (диск №16-36) удаляя возможные очаги коррозии. Удалите пыль. После подготовки поверхности в течение 6 часов нанесите защитный грунт ZP 632.

Кол-во слоев	Наименование и код продукта	Время высыхания слоя		Рекомендованная толщина слоя, мкм		Теоретическая кроющая способность, м ² /л	Разбавитель и его содержание (%)	Рекомендации по нанесению
		мин (ч)	макс (ч)	влажного	сухого			
1	защитный грунт ZP 632 632.051	8	...	75	30	16	693 (20%)	После высыхания (перед нанесением DELTA 2000) обработайте поверхность абразивным материалом P180 (3M). Удалите пыль.
1	эпоксидный грунт DELTA 2000 653. ...	12	72	95	40	11	693 (10%)	После высыхания обработайте поверхность абразивным материалом P180 (3M). Удалите пыль.
*	основная шпатлевка EPOLIGHT WIN 656.001	24	72	5 мм	5 мм	1 л на каждый мм толщины	-	После высыхания обработайте поверхность абразивным материалом P80 (3M). Удалите пыль.
*	финишная шпатлевка EPOMAR 604.001	24	72	1 мм	1 мм	1 л на каждый мм толщины	-	После высыхания обработайте поверхность абразивным материалом P120 (3M). Удалите пыль.
1	эпоксидная подложка DELTA UC HB 636.051	12	72	325	150	3,5	693 (15%)	После высыхания обработайте поверхность абразивным материалом P280 (3M). Удалите пыль.
1	полиуретановая подложка FUTURA UC 655.001	8	24	250	125	4	696 (15%)	После высыхания обработайте поверхность абразивным материалом P400 (3M). Удалите пыль.
2	полиуретановая эмаль FUTURA 668. ...	12	36	100	40	13	697 ** (30%)	После высыхания первого слоя обработайте поверхность абразивным материалом P500 (3M). Удалите пыль.
2	или (по выбору) полиуретановая эмаль CHALLENGER HI-TECH 684. ...	12	36	125	50	8	697 ** (20 - 30%)	После высыхания первого слоя обработайте поверхность абразивным материалом P500 (3M). Удалите пыль.
2	или финишное покрытие с текстурой апельсиновой корки BISE 635.001	8	48	210	100	5	697 (5 - 10%)	После высыхания первого слоя обработайте поверхность абразивным материалом P240 (3M). Удалите пыль.

* Количество слоев определяется желаемой толщиной покрытия, однако, толщина наносимого за один раз слоя для EPOLIGHT WIN не должна превышать 2 см, для EPOMAR - 3 мм.

** Перед нанесением эмали методом распыления, пожалуйста, обратитесь к техническому руководству.