



CONSTRUCTION CHEMICALS TECHNOLOGIES

## VIMEPOX SP-COAT®

Двухкомпонентное высокопрочное цветное  
эпоксидное покрытие - подходит для бассейнов

### Свойства

**VIMEPOX SP-COAT®** является эпоксидным двухкомпонентным цветным составом на основе растворителя.

**VIMEPOX TOP-COAT®** обеспечивает:

- Высокую механическую прочность: твердость в сочетании с относительной эластичностью и прочностью на истирание;
- Гидроизоляцию и химическую стойкость на воздействия: кислот, щелочей, растворителей, горюче-смазочных материалов, морской воды и моющих средств;
- Долговечность, без повреждений при атмосферных воздействиях.

### Применение

- Высокие механические и химические свойства делают **VIMEPOX SP-COAT®** особенно подходящим для окраски бассейнов.
- Как правило, **VIMEPOX SP-COAT®** применяется в качестве защитного покрытия и декоративной окраски для цементных оснований, таких как бетон, цементный раствор, штукатурка; асбестоцементных, чугунных и стальных поверхностей, как горизонтальных, так и вертикальных.
- **VIMEPOX SP-COAT®** это финишное покрытие (краска) толщиной <1мм (для нескольких слоев), в соответствии с DIN 28052 – 1 и, следовательно, для средней механической нагрузки (категории 2) до 1 Н/мм<sup>2</sup> = 100 т/м<sup>2</sup> (статическая нагрузка)
- В дополнение к высокой устойчивости к воздействию химических веществ (см. соответствующую таблицу), **VIMEPOX SP-COAT®** не токсичен и не способствует миграции вредных веществ в продукты питания: он пригоден для полов, стен и любого производства и упаковки пищевых продуктов в целом\*.

**VIMEPOX SP-COAT®** также идеально подходит для напольных покрытий, стен складских и производственных помещений, химических предприятий, автостанций, АЗС, а также для защиты от коррозии металлических конструкций.

\*Сертификат соответствия для **VIMEPOX SP-COAT** в отношении финишных покрытий для бетона и металла в зонах производства и переработки пищевых продуктов, выпущенных ISEGA, немецкой исследовательской и испытательной организацией.

## Технические характеристики

Согласно заключению Института строительства и строительных материалов, Университета г. Карлсруэ (Германия):

Состав	Двухкомпонентный эпоксидный
Компонент А	Цветная смола на основе растворителя
Компонент В	Отвердитель (без растворителя)
Соотношение компонентов	А:В = 4,17:0,83 и 8,34:1,66 по весу
Удельный вес смеси (А+В) DIN EN ISO 2811-1	1.4 кг/л
Жизнеспособность при 20°C при 30°C	> 2 часа > 1 час
Минимальная температура отверждения	+ 8°C
Пешеходное движение: Окончательное твердение при 20° С при 30° С	После 24 часов при 20°C  7 дней 6 дней
Прочность сцепления (склеивания) с бетонным основанием (DIN EN ISO 1542)	3.5 Н/мм <sup>2</sup> – на отрыв
Устойчивость к истиранию (износ) в соответствии с методом Taber (DIN EN ISO 7784-2)	37 мг после 500 циклов 75 мг после 1000 циклов
Водная абсорбция (DIN EN ISO 62)	1.1% После 12-дневного погружения

## Способ применения

### 1. Основание.

Основание должно быть твердым, чистым, без пыли, ржавчины и масляных пятен, что будет способствовать адгезии эпоксидного состава. Предварительно основание необходимо обработать механически - дробеструйно, пескоструйно и шлифованием, с последующим удалением пыли и грязи мощным промышленным пылесосом.

Цементно-бетонные основания должны соответствовать следующим основным критериям:

- Прочность поверхности  $\geq 1,5 \text{ Н/мм}^2$
- Влажность  $\leq 4\%$

Предпосылкой для вышеуказанных требований являются:

- Бетон марки: не менее С 20/25
- Качество цементной стяжки: содержание цемента  $\geq 350 \text{ кг/м}^3$
- Возраст цементно-бетонного основания > 28 дней

- Процесс покрытия эпоксидным составом не должен происходить во влажной среде и особенности при наличии водяных паров. Пары отрицательно повлияют на адгезию материала, и будут способствовать его конечному отслоению от основания. Необходимо заранее предусмотреть исключение подобных условий.

## 2. Грунтовка.

Пористые бетонно-цементные основания до применения **VIMEPOX SP-COAT®** покрываются прозрачной эпоксидной грунтовкой с растворителем **VIMEPOX PRIMER-S®** или **VIMEPOX SP-COAT®** разбавленным 10% **VIMEPOX SOLVENT®**.

Целью грунтовки является заполнение существующих пор, что будет способствовать получению равномерной финишной поверхности после нанесения эпоксидного состава.

Покрытие основания эпоксидным материалом способствует:

- Улучшению поверхностной прочности конструкции;
- Герметизирует волосяные трещины и способствует решению проблемы, в случае незначительных нарушений допустимой влажности.

Для наилучшего достижения цели в вышеуказанных случаях возможно применение специальной пропитки **VIMEPOX BETON-IMP®** или **VIMEPOX PRIMER-S®** разбавленным 15% **VIMEPOX SOLVENT®**.

**! Внимание:** если основание обладает высокой абсорбентностью, пропитка должна повторяться до тех пор, пока поверхность не прекратит абсорбцию.

## 3. Подготовка смеси (замешивание)

Компоненты А (смола) и В (отвердитель) упакованы в необходимых пропорциях. Следовательно, при замешивании исключается необходимость в их взвешивании, кроме случаев, когда необходимо смешать меньшее количество. До смешивания компонентов рекомендуется их взболтать и смешать в чистой таре с использованием миксера с низкими оборотами (300 об./мин).  
Время перемешивания компонентов для достижения однородной массы ~ до 5 мин.

## 4. Укладка

**VIMEPOX SP-COAT®** может быть нанесен на поверхность специальным валиком (короткошерстным) или же пульверизатором.

## Варианты применения и расход

### 1. Финишное покрытие (краска) для напольного бетона пола и бассейна:

- Подготовьте эпоксидную смесь (см. выше)
- Нанесите грунтовку **VIMEPOX PRIMER-S®**;  
Расход: 0,20-0,30 кг/м<sup>2</sup> в зависимости от впитываемости основания;
- Нанести **VIMEPOX SP-COAT®**, используя валик, в 2 -3 слоя;  
Расход: 0,20-0,25 кг/м<sup>2</sup> на каждый слой;
- Наносите последующий слой только после высыхания предыдущего. Время ожидания составляет 16-20 часов (при 20°C) и не должно превышать 24 часа.

- Общая толщина покрытия: грунтовка и 2 слоя краски (x 0,25 кг/м<sup>2</sup>) не превышает 400 мкм.

**! Внимание:** создаваемое покрытие **VIMEPOX SP-COAT**<sup>®</sup> относительно тонкое и, следовательно, не может скрыть даже самые незначительные недостатки на бетонной поверхности, которые после нанесения финишного покрытия становятся еще более заметными. Поэтому перед нанесением покрытия **VIMEPOX SP-COAT**<sup>®</sup> на поверхность, особенно на стены, наносят полимерную затирку **VIMAPLAN**<sup>®</sup>. Дайте слою **VIMAPLAN**<sup>®</sup> полностью высохнуть, а затем нанесите **VIMEPOX SP-COAT**<sup>®</sup>.

**! Внимание:** бассейн можно наполнять водой не ранее, чем через 7 дней после нанесения конечного слоя, чтобы гарантировать, что **VIMEPOX SP-COAT**<sup>®</sup> наберёт свою окончательную прочность.

2. Не скользящее покрытие для бетонных полов:

- После первого нанесения **VIMEPOX SP-COAT**<sup>®</sup> свежий слой посыпать кварцевым песком М 31 (0,1 - 0,7мм). После того, как эпоксидный материал затвердеет, удалите лишний песок с помощью промышленного пылесоса.
- Затем нанесите от 2 до 3 слоёв **VIMEPOX SP-COAT**<sup>®</sup>, в зависимости от степени противоскольжения, которую вы хотите достичь.

### Таблица химической стойкости

Испытание согласно DIN 28052-6: 2001-08

Группа жидких химикатов	Но. группы	Пример жидкостей	Категория*
Топливо для бензинового двигателя в соответствии с DIN EN 228	1	бензин	++
Самолетное топливо	2	керосин	++
Нагревание нефти EL в соответствии с DIN 51603-1. Дизельное топливо в соответствии с DIN EN 590, неиспользованные моторные масла двигателей внутреннего сгорания, неиспользованные вальволины, смеси из насыщенных и ароматических углеводородов с содержанием ароматических веществ ≥20% по массе и точкой воспламенения > 55°C	3	нагретая нефть дизель масла для двигателей внутреннего сгорания Valvolines	++
Все углеводороды и использованные моторные масла двигателей внутреннего сгорания и использованные вальволины, за исключением сырой нефти, бензолия и смесей, содержащих бензолий.	5a	толуол, ксилол, керосин, уайт-спирит	++
Однолистные и многовалентные спирты (метанол с максимальным содержанием до 48%), Гликолевые эфиры	7a	этанол, пропанол, изопропанол, бутанол, гликоль, красное вино, пиво	++
Водные растворы органических кислот (карбоновых кислот) до 10% и их солей (в водных растворах)	12a	уксусная кислота 10%, лимонная кислота 10%, винная кислота 10%, олеиновая кислота 10% апельсиновый сок, томатный сок, пищевые масла	++
Органические кислоты (карбоновые кислоты, за исключением муравьиной кислоты) и их соли (в водных растворах)	12	уксусная кислота > 10%	-

Неорганические кислоты до 20% и неорганические соли гидролизуются в водный раствор (pH <6) за исключением фтористоводородных кислот и кислот с окислительным действием и их солями	13	соляная кислота 20%, азотная кислота 20%, фосфорная кислота 20%, серная кислота 20%	++
Неорганические основания и неорганические соли гидролизуются в щелочной водный раствор (pH > 8), за исключением растворов аммиака и растворов солей с окислительным действием (например, гипохлоридов)	14	Раствор гидроксида натрия 20% раствор гидроксида калия 20%	++
водные растворы неорганических неокисляющих солей с pH 6-8	15	Вода, морская вода, солевой раствор (хлорид натрия)	++

\* Категории оценки для **VIMEPOX SP-COAT**

++: водонепроницаемое и устойчивое покрытие в течение 3 месяцев

+: Водонепроницаемый слой в течение 3 месяцев, возможные изменения цвета

(+): Водонепроницаемое покрытие не менее 3 дней, возможные изменения цвета, набухание и / или уменьшение поверхностной прочности

-: нестойкое покрытие

### Общие замечания

- Для затвердевания **VIMEPOX SP-COAT**<sup>®</sup> температура окружающей среды должна быть не менее 10-12°C при этом температура основания ниже 8°C.
- Относительная влажность воздуха не должна превышать 70%. В противном случае, возможны:
  - потеря поверхностного глянца (матирующий эффект) и в худшем случае;
  - появление нетвердеющей пленки, которая должна быть удалена, шлифованием и водой;
- На отрицательный эффект на адгезию последующих слоев влияет влажность или грязь основания. Влажный воздух или прямое воздействие воды на свежее окрашенную поверхность до 6 часов после укладки, может привести к изменению цвета или к липкой поверхности. В этом случае поверхность необходимо отшлифовать и снова покрасить;
- Если между нанесением предыдущего и последующего слоя **VIMEPOX TOP-COAT**<sup>®</sup> проходит больше времени, чем допустимо, то такую поверхность необходимо зашлифовать при помощи мозаичной машины. Затем поверхность пропылесосить промышленным пылесосом. Только после этого поверхность можно снова окрашивать.

### Уход за инструментом

Инструменты следует очищать растворителем **VIMEPOX SOLVENT**<sup>®</sup> сразу после их использования.

### Хранение и упаковка

**VIMEPOX SP-COAT**<sup>®</sup> должен храниться в закрытых ёмкостях, в помещениях с температурой не ниже +10°C зимой и в тени летом.

Срок хранения минимум 24 месяца.

## Примечание и меры предосторожности

---

Как смола, так и отвердитель **VIMEPOX SP-COAT**<sup>®</sup> не должны соприкасаться с глазами и с кожей. Так же следует избегать вдыхания паров.

Персонал, работающий с данным материалом, должен быть защищен резиновыми перчатками и защитными очками.

Если кожа контактирует со смолой, отвердителем или смесью, ее следует вытереть бумажным полотенцем, а затем промыть холодной водой и с мылом (рекомендуется добавить 2% уксуса).

Если материал попадает в глаз, он должен быть промыт большим количеством холодной воды в течение 10-15 минут, а затем следует обратиться к офтальмологу.

После затвердевания **VIMEPOX SP-COAT**<sup>®</sup> совершенно безвреден для здоровья.