

Эпоксидный антикоррозийный грунт PROTECT 360

Описание:

Эпоксидный грунт PROTECT 360 – антикоррозийный грунт, обеспечивает превосходную защиту стальной поверхности, благодаря содержанию высококачественных смол и активных добавок, предотвращающих коррозию. Предназначен как для ремонта легковых автомобилей, так и для грузовых транспортных средств и автобусов, подверженных интенсивному износу. Обладает отличной адгезией к различным поверхностям и высокой степенью изоляции. Поверхностные лаки можно наносить непосредственно на грунт, а также можно использовать грунт при работе методом «мокро на мокро».

Грунт может быть использован в пропорции 1+1 с отвердителем Н 5950 либо в пропорции 4+1 с отвердителем Н 5960.

Может использоваться на следующих видах поверхностей:

- полиэфирные ламинаты,
- сталь,
- оцинкованная сталь,
- нержавеющая сталь,
- алюминий,
- полиэфирные шпатлёвки NOVOL ,
- старые лаковые поверхности.

Подготовка поверхности:

- стальную поверхность очистить, до степени чистоты Sa 2¹/₂ (струйная очистка) или St3 (ручная очистка либо с использованием инструментов с механическим приводом) согласно PN ISO 12944-4. После обработки на поверхности, не должны находиться никакие загрязнения (масло, смазка, пыль, вздувшееся старое лаковое покрытие, прокатная окалина, ржавчина, другие загрязнения). Поверхность должна иметь блеск, исходящий от металлической поверхности. В случае ручной чистки допускается степень чистоты согласно норме А.

- старые лаковые поверхности обезжирить и отшлифовать сухим методом наждачной бумагой P220 - P360;
- полиэфирные шпатлёвки отшлифовать сухим методом наждачной бумагой P240-320 до окончательного выравнивания;
- алюминиевую поверхность обезжирить и матировать специальным материалом (напр. Scotch Brite Very Fine) и снова обезжирить;
- оцинкованную поверхность обезжирить и матировать мелкозернистым материалом (напр. Scotch Brite Ultra Fine) и снова обезжирить;
- нержавеющую сталь обезжирить и матировать мелкозернистым материалом (напр. Scotch Brite Fine lub Very Fine) и снова обезжирить;
- полиэфирные ламинаты обезжирить и отшлифовать сухим методом наждачной бумагой P280.

Подкрашивание:

Не рекомендуется.

Пропорции смешивания:

Грунт может быть использован в пропорции 1+1 с отвердителем Н 5950 (версия „мокро на мокро”) либо в пропорции 4+1 с отвердителем Н 5960 с добавлением разных объёмов растворителя (10, 25 и 50%), благодаря этому при соответствующих параметрах распыления можно получить различную толщину слоёв.

	По объёму	По весу
PROTECT 360	1	100
Отвердитель Н 5950	1	60
PROTECT 360	4	100
отвердитель Н 5960	1	14,5
THIN 860	10% (25%,50%)	5,40(13,5; 27)
Растворитель добавляем пропорционально количеству грунта.		

Дополнительные продукты :

Растворитель к эпоксидным продуктам THIN 860

Время пригодности смеси к употреблению от момента смешивания с отвердителем :

около 4 часов при температуре воздуха 20°C.

Метод нанесения:

Пневматическое или гидродинамическое распыление

Параметры напыления:

Грунт является готовым к распылению после смешивания с отвердителем. Вязкость выносит соответственно:

Компонент А	Отвердитель	Пропорции смешивания	THIN 860	Вязкость DIN 4/20°C	Пневматическое напыление	Гидродинамическое напыление
PROTECT 360	H 5950	1:1	-	18÷20 сек	Сопло Ø1.2÷1.5мм, давление 3÷4 бар	Сопло Ø0,25 ÷0,35мм, давление 120 -160 бар, защита воздуха 4 бар, угол сопла 50°
	H 5960	4:1	10%	70÷80 сек	Сопло Ø2.2÷2.5 мм , давление 3÷4 бар	Сопло Ø0,25 ÷0,35мм, давление 120 -160 бар, защита воздуха 4 бар, угол сопла 50°
	H 5960	4:1	25%	40÷60 сек	Сопло Ø1.6÷1.8 мм , давление 3÷4 бар	Сопло Ø0,25 ÷0,35мм, давление 70- 150 бар, защита воздуха 3 бар, угол сопла 50°
	H 5960	4:1	50%	25÷30 сек	Сопло Ø1.6÷1.8 мм , давление 3÷4 бар	Сопло Ø0,25 ÷0,35мм, давление 70- 150 бар, защита воздуха 3 бар, угол сопла 50°

Содержание органических летучих компонентов:

VOC допуст.(кат В/3) = 540 г/л (для смеси готовой к применению).

VOC =540 г/л (для пропорции 1:1)

VOC =382 г/л (для пропорции 4:1 + 10% THIN 860)

VOC =430 г/л (для пропорции 4:1 + 25% THIN 860)

VOC =490 г/л (для пропорции 4:1 + 50% THIN 860)

Содержание летучих органических веществ согласно Распоряжению министра Экономики Республики Польши от 16 января 2007г. (Dz.U. z dnia 24 stycznia 2007r) и директива ЕС 2004/42/СЕ от 21 апреля 2004г

Правила использования:

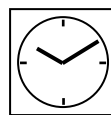
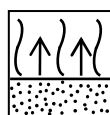
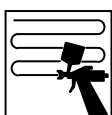
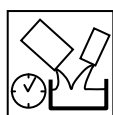
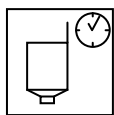
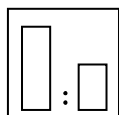
Вариант со шлифовкой:

Нанести 2- 3 мокрых слоя, делая 5 ÷ 10 минутные перерывы на испарение после нанесения каждого слоя. Время испарения зависит от температуры и толщины слоя..

Вариант «мокро на мокро»:

Нанести 2 мокрых слоя, делая 10 ÷ 15 минутные перерывы на испарение после нанесения каждого. Время испарения зависит от температуры и толщины слоя.

Если время нанесения грунта составляет более 12 часов, то нельзя наносить следующие слои без предварительного шлифования грунта.



1+1(H5950) DIN 4/20°C 4 часа./20°C 2 ÷3X, 3÷4бар 5÷10 мин. 12 часов/20°C P360 - P500 P600-1000
 4+1+10% (H5960) 18÷20 сек Ø 1.2÷1.5 мм 45 мин./60°C
 70÷80 сек Ø 1.8÷2.4 мм

Толщина слоя:

Для получения эффективной антикоррозионной защиты общий слой эпоксидного грунта PROTECT 360 при этой пропорции должен быть не менее 50 мкм.

Компонент А	Отвердитель	Пропорции смешивания	Растворитель THIN 860	Толщина одного слоя	Предлагаемое количество слоев
PROTECT 360	H 5950	1:1	отсутствует	25÷30 мкм	2
	H 5960	4:1	10%	60÷70 мкм	2
	H 5960	4:1	25%	40÷50 мкм	2
	H 5960	4:1	50%	30÷40 мкм	2

Время затвердевания:

12 часов при 20°C, 45 мин. при 60°C при толщине слоя 75-105 мкм.

Технические данные:

PROTECT 360 :

Содержание твердых частиц по весу %: ≈ 76%

Содержание твердых частиц по объему %:≈ 37 %

Плотность: ≈ 1.54 г/см³

Отвердитель H5950:

Содержание твердых частиц по весу %:≈ 18%

Содержание твердых частиц по объему %:≈ 20 %

Плотность: ≈ 0,88 г/см³

Отвердитель H5960:

Содержание твердых частиц по весу %:≈ 71%

Содержание твердых частиц по объему %:≈ 73%

Плотность: ≈ 0,93 г/см³

Теоретический расход:

1 л готовой смеси для распыления (грунт+отвердитель) позволяет получить около 7,5 м² сухого слоя толщиной 60 мкм.

Для шлифовки рекомендуется наждачная бумага:

Шлифование механическое методом «на сухо»: наждачная бумага P360 ÷ P500

Шлифование вручную методом «на сухо»: наждачная бумага P400 ÷ P500

Шлифование механическое методом «мокро»: наждачная бумага P600 ÷ P1000

Шлифование вручную методом «на мокро»: наждачная бумага P800 ÷ P1000

Цвет:

Серый.

Чистка инструмента:

Растворитель для эпоксидных изделий THIN 860 либо Растворитель для нитроцеллюлозных продуктов.

Условия и время хранения:

Хранить в сухих прохладных помещениях, вдали от источников огня и тепла.

Избегать попадания прямых солнечных лучей.

Эпоксидный грунт **PROTECT 360**: 24 месяца при температуре 20°C.

Отвердитель Н 5950, Н 5960: 24 месяца при температуре 20°C..

Правила Безопасности:

Согласно Карте Безопасности данного продукта

Наша продукция - это результат многолетнего опыта и лабораторных исследований. Мы гарантируем высокое качество при условии строгого выполнения наших инструкций, а также профессионального подхода к работе с нашими продуктами. Мы не несём ответственности за дефекты и брак, если на конечный результат работы имели влияние факторы, находящиеся вне нашего контроля

NOVOL Sp. z o.o., Komorniki, PL